



会社に入社して、 一番やりがいを感じたことは？

先輩インタビュー

お客様の課題やニーズを聞き出し 技術者と協力して製品化できることです

東北リビング事業室営業企画係として、「for my」をはじめとする自社商品の提案営業や自治体向けのPR活動を担当しています。社長に同行して岩手県の自治体を訪問した際に、市長・副市長の前でプレゼンをする機会がありました。入社2年目でこのような経験ができるのは珍しいことだと思いますし、当社だから経験できることだと思います。お客様から課題やニーズを聞き出し、製造現場と相談しながら新製品の企画を行うことも営業企画の仕事です。今は自社商品の販路拡大を第一に、いつか自分の企画した製品をスーパーやショップで販売することが目標です。

自分の製品の
販売化が目標です！



profile
【名前】守屋 健大 【在籍年数】1年9ヵ月
【配属】東北リビング事業室営業企画係

1 小牛田、若柳、北上工場に続く第4の生産拠点として2019年2月に竣工した築館工場。同社が誇る高性能断熱材「サーマックス」の製造を行う。2 手がけた部品は小さくても、やがて大きな価値ある製品となる。モノづくりを支えるやりがいは大きい。3 製造工程の機械化・自動化が進んでも最終工程の目視検査など、人の目による入念なチェックが欠かせない。4 既成概念にとらわれない柔軟な発想力で、まだこの世にない製品を生み出すべく若手社員のチャレンジが続く。5 2013年にスタートした東北工業大学との産学連携プロジェクトでは、学生の自由な発想から生まれる新商品の開発に取り組んでいる。

会社情報

- 設立 1964年4月
- 代表 松田行司
- 資本金 5,000万円
- 従業員数 263人(男205人/女58人)

〒987-0005
遠田郡美里町北浦字二又下28
TEL/050-3145-5836
FAX/0229-34-2303
https://www.tohoku-inoac.co.jp

求人情報

- 初任給 大卒209,500円、～専門卒174,300円～、高卒162,400円～
- 福利厚生 社会保険等完備、財形貯蓄制度、クラブ活動、公的資格援助制度、育児休業制度、介護休業制度、看護休業制度ほか
- 休日休暇 年間休日120日、週休2日制(土曜、日曜)、年次有給休暇、年末年始、ゴールデンウィーク、夏期休暇、特別休暇(結婚休暇ほか)
- 職種 製造技術職、開発職、設計・技術職
- インターンシップ受け入れ/あり ■ 大学生アルバイト受け入れ/なし
- 採用担当者連絡先/TEL050-3135-9416(管理部総務課・佐々木)
✉ noriyuki.sasaki@inoac.co.jp

CORPORATE RESEARCH

採用ページはコチラから



マイナビ リクナビ

- 会社案内請求
- 自社説明会
- 会社見学

採用までの流れ

- ① エントリー
- ② 会社説明会
(本社開催、工場見学有)
- ③ 1次面接
- ④ 最終面接
- ⑤ 内定通知

file 05

とほくイノアック

株式会社東北イノアック

自動車部品関連製品・情報機器部品・ゴム製品・ポリウレタン発泡ボード・ウレタンシステム原料の製造および寝具製品の製造販売

ゼロから生み出すモノづくり
チャレンジのフィールドは無限大



世界14ヵ国に展開するイノアックグループ。東北の生産拠点として活躍しているのが「東北イノアック」の社員たちだ。

先輩インタビュー 会社に入社して、一番やりがいを感じたことは？

製造スタッフが使いやすい設備設計を心がけています

素材メーカーといっても種類に特化せず、ゴム、プラスチック、ウレタン、繊維と扱っている素材が多いので、いろいろな種類の設備設計に携われると思いつきました。プロセス技術課は設備の立ち上げや保守・メンテナンス、新規設備の導入を行っています。扱う素材が多岐にわたるため、材料ごとの特性をつかんで設計開発する必要があります。難しい部分でもあります。一番やりがいをを感じるのは、こうすると製造しやすくなるだろうと自分がこだわって設計した部分に対して、製造担当者から「使いやすいかったよ」と共感してもらえた時です。当社の魅力は自分で考えたことをちゃんとカタチにさせてくれること。社員に挑戦させてくれる会社です。福利厚生が充実している点も気に入っています。



機械好きにはたまらない仕事です！



profile
【名前】阿部裕貴 【在籍年数】1年9ヶ月
【配属】プロセス技術課プロセス技術係

自分がデザインしたものが採用されお客様に喜んでいただきました

高校の通学路に当社があり、興味を持ったことが入社の一きっかけでした。私は小さい頃から絵を描くことが好きで、高校では美術部に所属していました。現在は開発技術課に配属され、主にキャラクターポンジのデザインを担当しています。自治体のマスコットキャラクターをデザインすることが多いのですが、デザインを細かくしすぎるとウレタンの穴開け加工ができないため、キャラクターの特徴を残しつつ、どうやって表現するかを考えるようにしています。一番うれしかったのは、自分がデザインしたポンジが採用され、お客様から「かわいいね」と言ってもらえた時です。これからはお客様に満足していただけるデザインを目指し、自分のアイデアで製品を生み出せるように頑張りたいです。



身近な先輩に相談しやすいです！



profile
【名前】大友華苗 【在籍年数】9ヶ月
【配属】開発技術課開発技術係

充実した福利厚生と働きやすい職場環境

同社は社員が長く安心して働き続けられるように福利厚生の充実を図っている。育児、介護などライフステージの変化にも対応しながら働くことができ、産休・育休後の復職率が高いのも特徴だ。働きやすい職場環境づくりに大きな役割を果たしているのが労働組合だ。組合と会社は毎月話し合いを行い、総労働時間の短縮や有給休暇の消化率向上など、社員の意

見や職場の課題を吸い上げ、風通しの良い職場づくりを実践。さらに、スキルアップのための支援制度も整っている。『東北イノアック』が大切にしているのは、「やってみよう」というチャレンジ精神。一人ひとりが能動的に考えて行動し、カタチにできる環境が整っている。海外出張などグローバルに活躍するチャンスもある。ゼロから生み出すモノづくりの醍醐味を味わいながら、自分自身の成長も実感できるはずだ。



6



5

5 昼休みは社員食堂でほっとひと息。仕事と休憩時間のメリハリをもって働くことも安全管理の一つだ。6 ボウリング大会やオフィシャルスポンサーを務める楽天戦観戦、芋煮会など季節ごとにイベントを企画し、社員同士の交流を図っている。



7

7 2018年、大崎市古川にオープンした直営店『Fstory (エフストーリー)』ではオリジナル寝具ブランド「for my: フォーミー」の体圧分散マットレスやキルト脱着式敷布団、枕、ソファなどを販売する。

世界に誇る技術力でウレタン業界を牽引
日本で初めてウレタンフォームの生産に成功し、ウレタン業界を牽引する『イノアック』。東北の生産拠点である『東北イノアック』は長年培ったノウハウと多様なニーズに応える技術力を強みに、ゴム、プラスチック、ウレタン複合素材をベースとした材料開発と製品化を行ってきた。自動車、IT、住宅建材、インフラ、生活用品、寝具など、手がける製品は多種多様。素材の組み合わせによって無限に展開できるのが大きな強みだ。

主力のウレタンフォームの中でも高い評価を受けるのが、優れた断熱性能と不燃性を持つ断熱材「サーマックス」だ。国交省より不燃材料の認定を受けた高性能断熱材で、全国の生産拠点でも製造を行うのは同社のみ。2019年2月には「サーマックス」専用の築館工場を竣工し、事業拡大を推し進めている。柔軟な発想力を活かしたBtoC事業を積極展開
現在、同社が積極的に展

開しているのがBtoC事業だ。ウレタン加工技術を活かしたオリジナル寝具や、車内用マットレスなどを開発。直営店やECショップを展開するなど、独自の販路開拓にも取り組んでいる。「こんな作れる？」とお客様からの相談をきっかけに製品化したものもあります。通常、メーカーは製品を作ってから卸して終了になりますが、当社は製造も販売もできることが強みです」と話す東北リビング事業室の守屋継大さん。社員の柔軟な発想力や感性を積極的に取り入れる風土が根付いており、アイデアをカタチにしやすい環境だという。

また、自治体へのウレタン商品の寄贈やマラソン大会への給水スポンジの協賛など、地域へのPR活動を行っていることにも注目したい。2019年10月に発生した台風19号の災害支援では、県内外の避難所へマットレスの無償提供を行った。BtoC事業も社会貢献も、根底にあるのは地域への想い。モノづくり企業として、東北を盛り立てたいという想いだ。

メイド・イン・東北の技術力を世界に向けて発信



4

4 「サーマックス」は公共施設や商業施設などに採用。若手社員たちが誇りをもってその生産を支えている。



1



2



3

1 「サーマックス」の製造は機械化されているが、規格外のサイズについては製造スタッフが裁断することも。2 不良品の流出を防ぐことがサプライヤーの使命。厳しい品質管理体制の下、安定した品質の製品を提供する。3 築館工場の展示室に「サーマックス」をはじめ、家具・寝具などのオリジナル商品を展示。